

最适合用于超低电阻之修整(Trimming)作业



- 适用于分流电阻器等超低电阻修整作业时测定
- 修整值自动校正功能
- 测定时除去热电动势影响
- 施加脉冲电流以减少测定端点磨损
- 搭载接触检知(CONTACT CHECK)功能
- 测定范围:0.000mΩ ~ 1.5000kΩ
- 与已设定基准值之间以百分比表示测定值:
0.5mΩ ~ 1kΩ / -99.99% ~ +50.00% [最小分辨率:50nΩ]
- GP-IB/RS-232C (OPTION)
- 比较器结果可以开路集电极输出、LED显示及蜂鸣器显示

Specifications

测定范围及准确度(周围温度23°C±5°C)

测定档位	测定范围	分辨率	测定电流	测定准确度
10mΩ	0.000mΩ ~ 15.000mΩ	1 μΩ	1A	±(0.01%rdg+1 μΩ) ±3digit [Average] ±4digit [Slow] ±5digit [Fast] 以内
100mΩ	0.00mΩ ~ 150.00mΩ	10 μΩ	1A	
1Ω	0.0000Ω ~ 1.5000Ω	100 μΩ	100mA	
10Ω	0.000Ω ~ 15.000Ω	1mΩ		
100Ω	0.00Ω ~ 150.00Ω	10mΩ	10mA	
1kΩ	0.0000kΩ ~ 1.5000kΩ	100mΩ	1mA	
%	0.5mΩ ~ 1kΩ / ±50.0% ±99.99%	0.01% [50nΩ]	参照上述	

测定端电开路电压	约8V	
测定方式	四端点测定方式[具CONTACT CHECK功能]	
取样时间	[Free Running] 2~10回/秒	
	[外部启动] 约16.5msec./410msec. [Trimming 模式] 1msec.~100msec.	
比较器设定范围	[绝对值测定] HI、LO皆为15000	
	[偏差值(%)测定] HI、LO皆为-99.99%~+50.00%	
比较器判定结果显示	LO、GO、HI、LED显示及蜂鸣声	
控制信号	Input	START(启动)
		TRIM(Trimming)
	Output	LO/GO/HI(判定输出)
		SPEED(高速Trimming 模式)/T-NG(TrimmingNG)/END(Trimming结束) CE(接触错误输出)/EOC(测定结束输出)
使用周围环境	温度: +5°C~+40°C、湿度:85%以下	
电源需求	AC100V~240V切换、50/60Hz、约60VA	
外观尺寸	约333(W)×99(H)×300(D)mm (不包含橡胶垫等凸出物)	
重量	约4.3kg	

The Outline

AX-1154D可快速取样测定0.000mΩ ~ 1.500kΩ 超低电阻, 具有自备除去热电动势及偏移的量测模式, 具备有自动补偿修整值功能, 最适合用于分流电阻器等超低电阻于修整切割时的测定。

可选择标准测定以及修整测定模式, 并且测定值可以直接显示测定数值之绝对值测定和显示待测电阻与事先设定基准电阻值之间差距之偏差值二种方式。

以适合于低电阻量测的四端点测定方式, 藉由新开发技术在测量的同时可除去低电阻测定时热电动势效应所造成的影响, 在数次测定后并进行其数据的平均化处理, 以达到极为稳定的量测。

备有常定性确认测定端点的接触检知(CONTACT CHECK)功能, 针对探测针头的各测定端点]来判别其接触良否。

另外, 可选配GP-IB/RS-232C来远程遥控各种数据设定或测定值、判定结果等。

Option

● GP-IB ● RS-232C

※可选择一种上述选配功能